

YACHT EQUIPMENT

Hood YACHT SYSTEMS

LÄS DETTA INNAN DU BÖRJAR MONTERA HOOD SEA FURL LD

1. Läs igenom hela instruktionen innan Du börjar. Den svenska översättningen är endast ett komplement till den engelska.
2. Kontrollera att satsen är komplett.
3. Följ instruktionen steg för steg.
4. Kontrollera att fallet inte kan fastna runt profilen
5. Behandla Din Hood Sea Furl LD som all annan utrustning på båten. Inspektera regelbundet.
6. Stryck på Silicon (finns i satsen) på alla skarvhylsor innan nitning.
7. Om något fastnar - ta reda på varför. Använd inte våld.
8. Omvandlingstabell från inches - mm.

1" inch = 25,4 mm

1' fot = 304,8 mm

På varje fot går det 12" inch

VERKTYG FÖR MONTERING

1. Måttband
2. Tuschpenna
3. Insexnyckel (medföljer satsen)
4. Bågfil
5. Fil
6. Hammare

UNDERHÅLL

Spola med färskvatten regelbundet alla lager i drivenheten och svirvel. Under spolning snurra profilen så att kulorna i lagren snurrar. Spraya sedan lagren med WD-40 eller liknande. Om furlingen skulle börja gå trögt efter längre tids användning, kontakta Din återförsäljare. OBS. Plocka inte isär drivenhet eller svirvel. Risk för att alla kulor kommer loss.

RIGGNING OCH FÖRVARNING

När Du riggar av och på, försök att hålla alla sektioner så raka som möjligt. Vid vinterförvarning kan Du alternativt surra Hood Sea Furl kring masten eller lägga den ner med tillräckligt många stöd. Med fördel kan drivenhet och fallsvirvel lagras hemma.

MONTERINGSANVISNING

Mätning av förstaget.

1.

Sea Furl LD drivenhet skall fästas i däck med någon form av schackel. (Oftast passar schacklet man normalt halsar seglet med.) Schacklet fästes i det stålkodda hålet.

2.

Markera en baslinje enligt fig.2 sid 4.

Om förstaget ligger på marken, mät hur högt schacklet kommer och markera avståndet på vantskruv eller förstag.

Från denna markering tas sedan alla mått.

3.

Centreringsringen (Centering Clamp) fig 2 sid 4 har till uppgift att centrera drivenheten och hålla den uppe när det ej finns drag i fallet. Markera var centreringsringen skall sitta, fig 2 sid 4:

A- mått enl. följande:	Mod. 705	=	38	mm
- " -	810	=	38	mm
- " -	915	=	57	mm

4.

Fila upp eller borra hålet i centreringsringen så att det passar runt vantskruven, om vantskruv ej finnes, runt förstaget. Skruva fast. OBS. Var noga med att hålet blir exakt, så att det nyper ordentligt runt vantskruv eller förstag.

5.

Ta ner förstaget från båten.

6.

Lägg ut förstaget på marken och markera var inmatarprofilen skall börja. Sid 4 fig. 2:

B- mått enl. följande:	Mod. 705	=	495	mm
- " -	810	=	660	mm
- " -	915	=	838	mm

Montering.

1.

Börja med inmatarprofilen (Feed section). Trä på inmatarprofilen från toppen. (På 6mm wire kan man behöva fila lite på ändstycket för att få på profilen. Detta påverkar ej hållfastheten.) Skjut ner profilen till markeringen. (B-mått) sid 4.

2.

Ta en wirestyrning (Luff Bearing) trä den på förstaget och skjut in den i inmatarprofilen.

3.

Sätt ihop 2 st skarvhylsor (Splice pieces) runt förstaget och passa in dom i inmatarprofilen. OBS. Glöm ej att stryka på Silicon innan montering.

4.

Passa in hålen i skarvhylsorna så att dom kommer i mitten av de stora hålen i inmatarprofilen. Sätt in 2 st nitar och slå fast med hammare. Notera att niten skall sitta innanför det stora hålet för att fixera skarvhylsan.

5.

Resterande profiler är nu exakt lika, (Luff section) trä på nästa från toppen av förstaget. Passa in profilen över skarvhylsan och nita fast igen. Sätt på wirestyrningen och tryck in i profilen. Nita fast ny skarvhylsa.

6.

Repetera punkt 5 tills dess det är en sektion kvar.

7.

Kontrollera att inmatarprofilens nederkant ligger vid markering B enligt fig. 2 sid 4. Sista profilen skall kapas så att det blir 45 mm kvar mellan nedre ändan av ändstycket och toppen av profilen fig. 2 sid. 4. Såga av profilen till rätt längd och fila av kanten. Trä på och nita fast den på skarvhylsan. Sätt på den sista wirestyrningen och tryck ner den i profilen. Avsluta med att trycka ner de två topphylsorna och nita fast dessa.

8.

Montera ihop drivenheten med profilsektionen enligt följande:
Skruva loss centreringsringen och trä på drivenheten över profilsektionen
Skruva fast centreringsringen på sin plats. Skjut tillbaka drivenheten över centreringsringen. För att fixera drivenheten med profilsektionen skjuts hylsan (Tack Socket fig. 5 sid. 8) på inmatarsektionen.
Sätt in profilsektionen så att knoppen på hylsan kommer in i hålet på drivenhetens rör. Skjut sedan ner andra halvan av hylsan (fig 5 sid 8) och dra åt skruven.

9.

Dra ner toppswirveln över profilerna. Tapparna på plastinläggen skall vara nedåt.

FURLINGLINAN

Furlinglinan sätts på plats innan Sea Furl LD monteras på båten.
Lossa insexskruven till undre kåpan på drivenheten, lägg i tampen, skruva tillbaka kåpan i lämplig vinkel åt styrbord eller babord för att få friktionsfri gång till första dubbelblocket. Lämna ca 3mm mellan kanten på kåpan och övre kanten på drivenheten se fig 6 och 8 sid 10.

10.

Montera Sea Furl LD på båten.

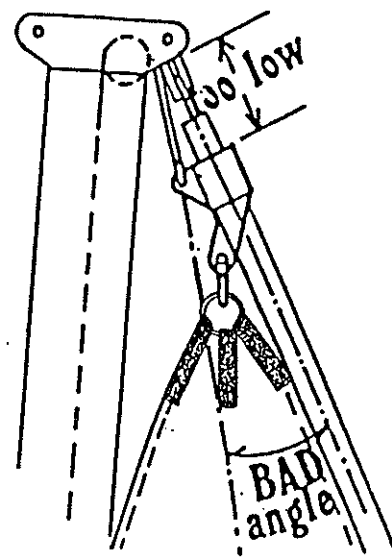
Hur Du använder Sea Furl LD.

P.g.a. stora variationer av masttoppsbeslag, duktöjning i seglet och individuella fallaster skall seglets montering ske enligt följande steg.
Schakla fast topphornet till nedre schaklet på swirveln men halsa inte seglet. Mata in seglet i rännan under hissning, hissa så högt det går och lägg fast. OBS. Var noggrann med att inte hissa så högt att fallswirveln åker av profilen. Drag ner halshornet med hjälp av en tamp genom schaklet på drivenheten tills Du har förliksspänning. Rulla in och ut seglet några gånger så att allt går friktionsfritt.
Skulle det slutliga avståndet (X-mått fig 9 sid 12) vara längre än 155 mm skall en wirestropp användas. Denna kan antingen sättas uppe eller nere. Om X-mått är mindre än 155 mm kan tågvirkesstropp användas.

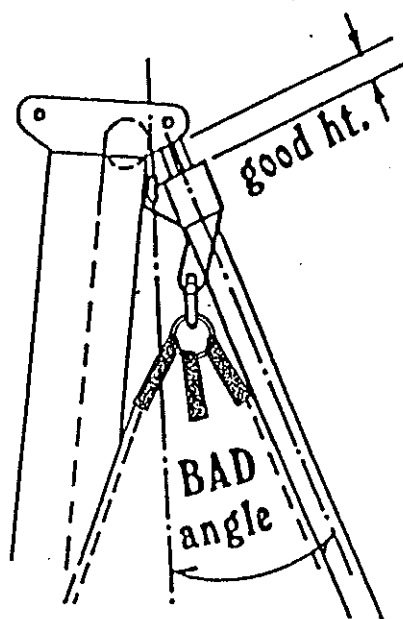
Vid justering av eventuell vantskruv.

Lossa drivenheten från förstagsfästet, tag bort "tack socket", skjut upp drivenheten. Vid återmontering är det viktigt att wirestyrningen sitter kvar i inmatarprofilen (feed section).

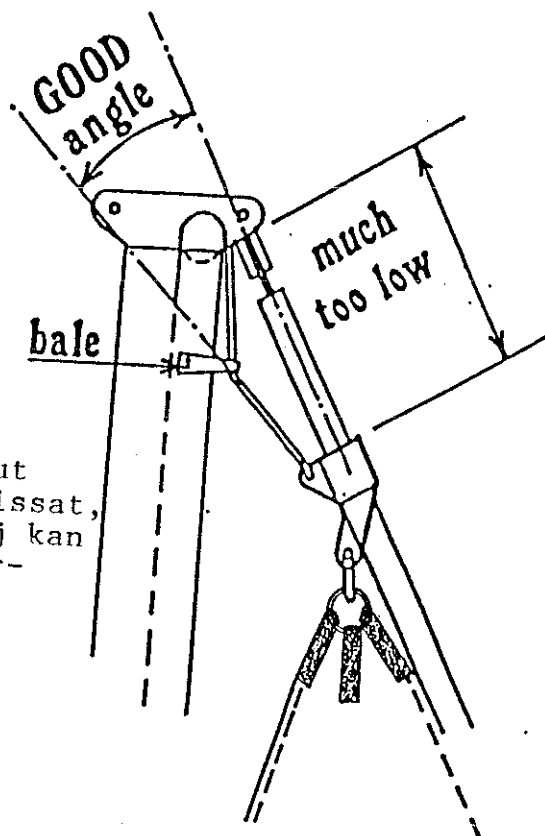
Visar ett vanligt problem förorsakat av falltrissans placering. En dålig vinkel (inget som drar fallet bakåt) mellan svirvel och falltrissa. Fallsvirvel för låg.



Här sitter fallsvirveln högre så vinkeln blir bättre och den synliga biten av fallet kortare.



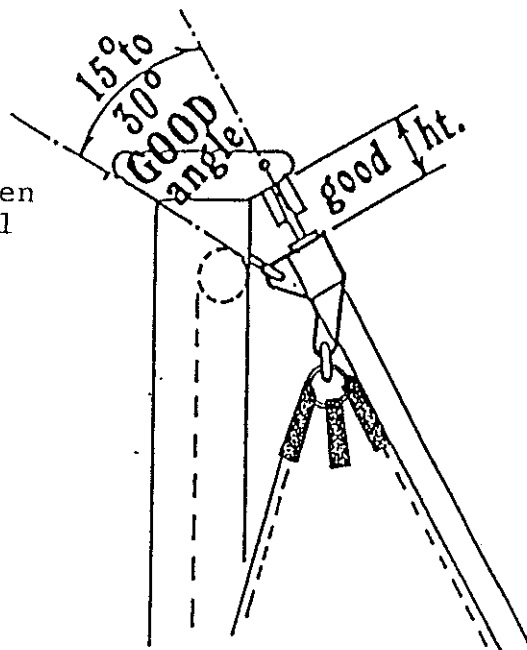
Ett annat alternativ är att montera en fallstyrning, (ingår i satsen). Vinkeln på bilden är överdriven. Fallet skall bara ligga an mot fallstyrningen.



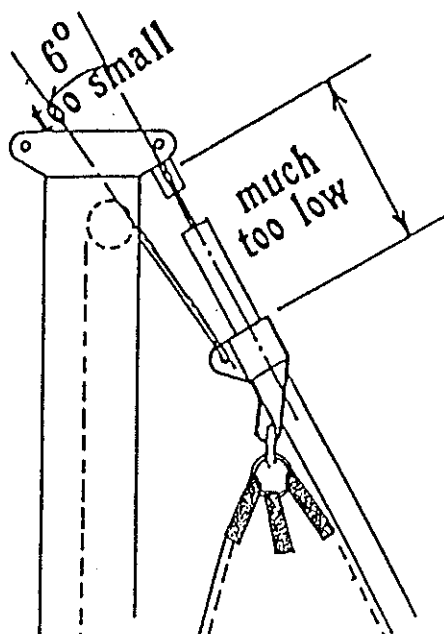
FALLSTYRARE (ingår i satsen)

Vi rekommenderar att fallstyraren (bale) användes. Monteras så att fallet bryts 10 - 30 grader akterut från fallsvirveln när seglet är hissat, vidare så lågt att fallsvirveln ej kan åka av profilen. Detta för att förhindra att fallet snurrar med runt profilen.

Det bästa är när fallsvirveln är hissad till slutet av profilen och fallet får en vinkel in till falltrissan på 15-30 grader.



Svirveln är för låg och minskar vinkeln mellan förstagsinfästning och falltrissa. Kan avhjälpas med en wirestropp mellan fallsvirvel och fallhorn.



Wirestroppen förbättrar höjden och vinkeln för svirveln.

